

MUL 105



EU
Head
Office

CDS Cam Driven Systems
div. Bettinelli F.lli S.p.A
Via Leonardo da Vinci 56
26010 Bagnolo Cr.sco (CR)
Phone +39 0373 237 311
Fax +39 0373 237 538
cbs@bettinelli.it
www.cdsindexers.eu



U.S.A.
Corporate
Office

GATE Technologies, Inc.
27 Wilson Drive, Unit C
Sparta NJ 07871
Phone +1 973 300 0090
Fax +1 973 300 0061
info@GateTi.com
www.GateTi.com



Germany
Corporate
Office

GATE Deutschland GmbH
Ulrichstrasse 9
86641 Rain am Lech
Phone +49(0)9090 7057110
Fax +49(0)9090 7057113
info@cdsindexers.de
www.cdsindexers.de



India
Corporate
Office

**Bettinelli Automation
Components Pvt. Ltd.**
Office # 3, 1st Floor
Destination Center
Magarpatta City Hadapsar
Pune 411-013
Phone +91 20 6723 3484
Fax +91 20 6723 6485
info@bettinelli.in
www.bettinelli.in
www.cdsindexers.in

LINEAR TOOL MAGAZINE
MAGAZZINO UTENSILE LINEARE
LINEARES WERKZEUGMAGAZIN
MAGASIN À OUTILS LINÉAIRE
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS LINEAL



Modular linear tool magazine, step 105 mm, with tool holder, complete with tool extraction station operated by a pneumatic cylinder, stroke 150 mm.

The magazine is also driven by a size 075 "CDS" planetary reduction gear. The MUL 105 magazine is available custom-sized, starting from 20 tool holders and increasing the size by modules of 10 holders each.

Il MUL 105, è un magazzino utensile lineare modulare con passo 105 mm corredato di bicchiere porta utensile e con stazione di estrazione utensile comandata da un cilindro pneumatico con corsa 150 mm.

Il movimento avviene tramite un riduttore cicloidale "CDS" grandezza 075.

Il MUL 105 viene proposto con una configurazione minima di 20 posti utensile che può essere incrementata con l'inserimento di moduli addizionali da 10 posti utensili cad.

Modulares Linear-Werkzeugmagazin, Schrittlänge 105mm, mit Werkzeugaufnahme, komplett mit Werkzeugentnahmestation, gesteuert durch einen Pneumatik-Zylinder, Hub 150mm.

Angetrieben wird das Magazin durch ein CDS Planetenuntersetzungsgetriebe der Größe 075.

Das MUL105 Magazin kann individuell angepasst werden: Erhältlich ab einer Größe von 20 Werkzeugaufnahmen kann es um Module von jeweils 10 Werkzeugaufnahmen erweitert werden.

Le MUL 105 est un magasin d'outillage linéaire modulaire, avec pas de 105 mm, pourvu de porte-outil et de station d'extraction de l'outil, actionnée par un vérin pneumatique qui a une course de 150 mm.

Le mouvement se produit par l'intermédiaire un réducteur épicycloïdale "CDS" de dimension 075.

Le MUL 105 est disponible avec une configuration minimale de 20 postes pour outils qui peut être augmentée par l'ajout de modules supplémentaires de 10 postes outils chacun.

El MUL 105, es un almacén de herramienta lineal modular con paso 105 mm, equipado con una torreta porta utensilios y con estación de extracción útil-herramienta controlada por un cilindro neumático con carrera de 150 mm.

El movimiento se realiza a través de un reductor epicicloidale "CDS" tamaño 075.

El MUL 105 se entrega con una configuración mínima de 20 porta herramientas, la cuál puede ser incrementada con la inserción de módulos adicionales de 10 porta herramientas.



Detail of the tool change extraction station

Particolare della stazione di estrazione per scambio utensile
Antriebseinheit

Détail du poste d'extraction pour l'échange d'outil

Detalle de la estación de extracción para el intercambio de utensilio



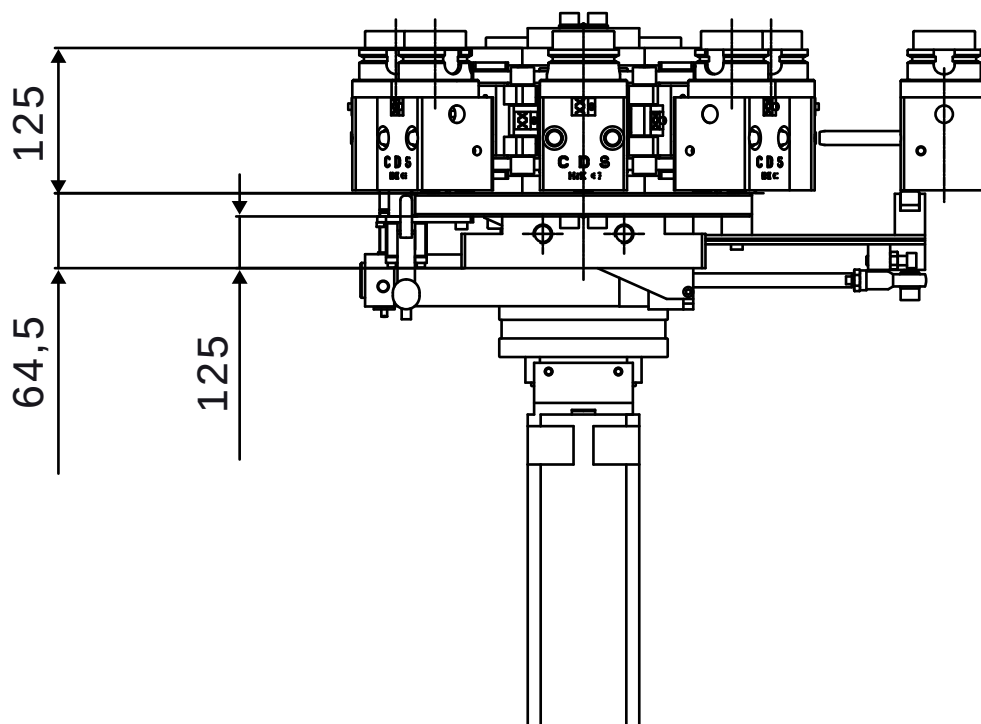
View of drive unit

Vista gruppo trasmissione moto
Entnahmestation des Werkzeugwechslers
Vue groupe de transmission
Vista unidad de transmisión movimiento

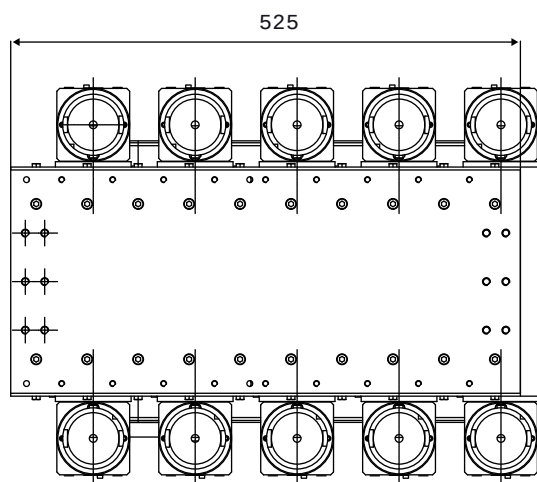


Detail of the manual tool loading/unloading station

Particolare della stazione manuale carico/scarico utensile Manuelle
Werkzeuglade/-entladestation
Détail de la station de chargement/déchargement manuel outil
Detalle de la estación manual de carga/descarga utensilio

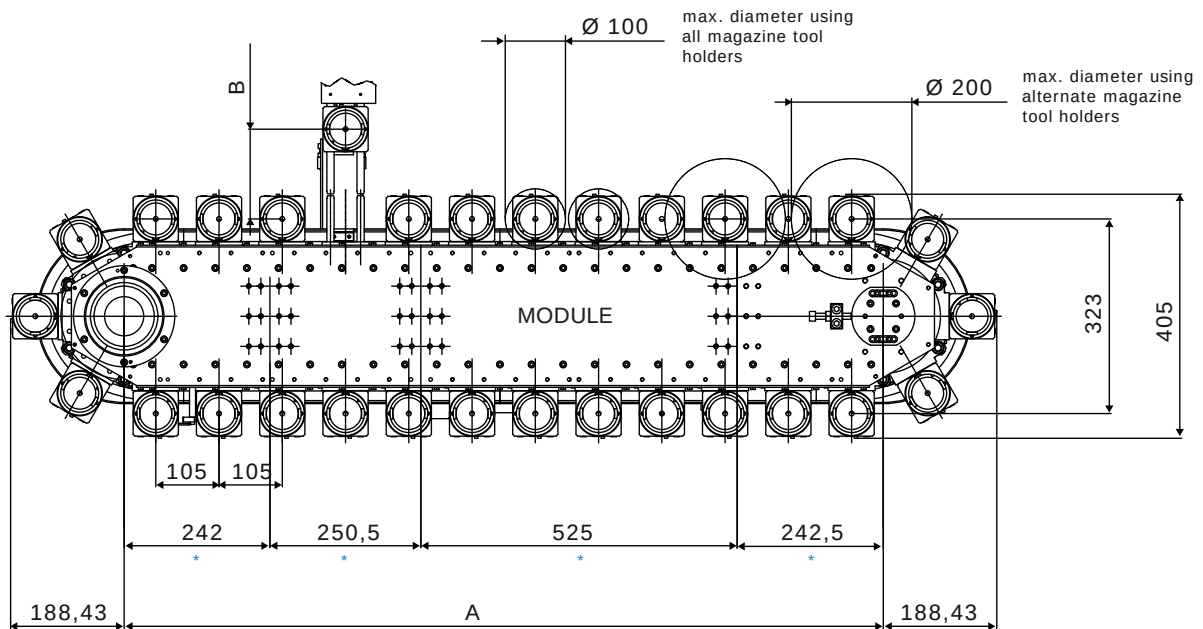
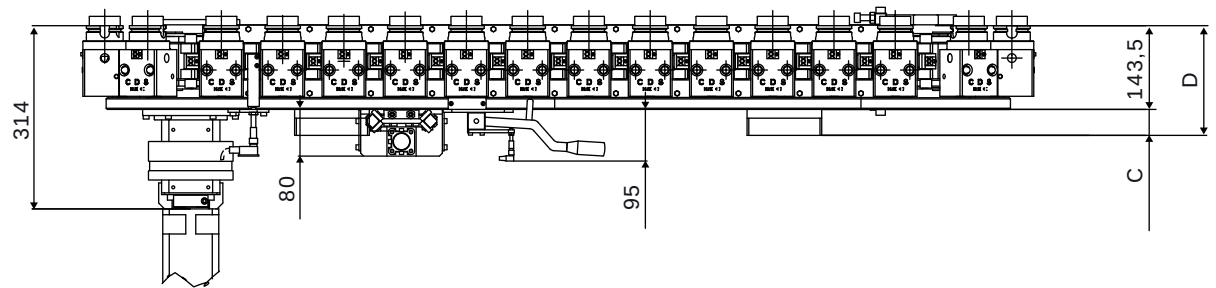


DETAIL OF MODULE

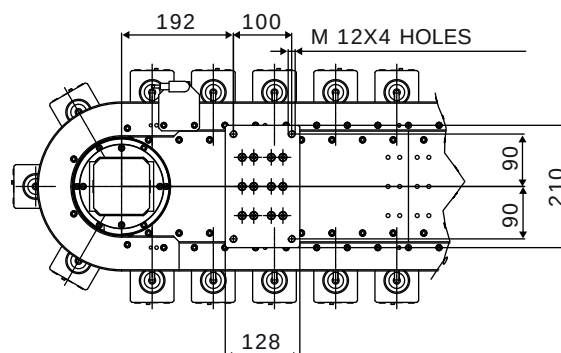


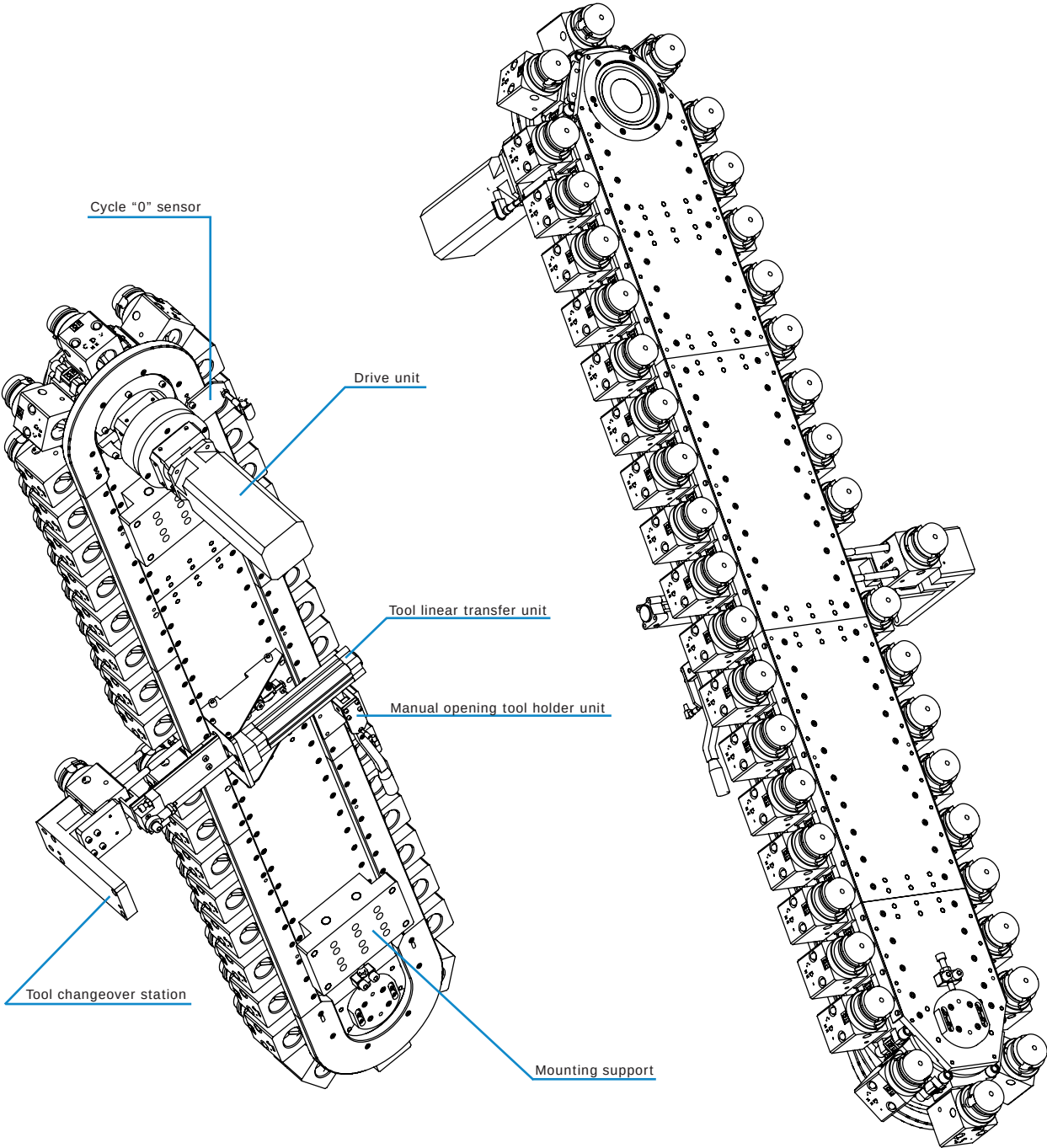
Note Each additional module = 10 tool holders
N.B. Ogni modulo aggiunto = 10 posti utensile
N.B. Jedes zusätzliche Modul = 10 Werkzeughalter
N.B. Chaque module ajouté = 10 positions d'outils
N.B. Cada módulo añadido = 10 posiciones de utensilios

LAYOUT OF LINEAR TOOL MAGAZINE				
Tool type	N° of tool holders	Center distance "A"	Tool release stroke "B"	Mounting spacers "C"
HSK050 HSK063	20	735 mm	149 mm	44.5 mm
HSK050 HSK063	30	1260 mm	149 mm	44.5 mm
HSK050 HSK063	40	1785 mm	149 mm	44.5 mm
HSK050 HSK063	50	2310 mm	149 mm	44.5 mm



* Standard position of mounting the support • Posizione standard di fissaggio del supporto •
 Standardposition der Halterung • Position standard de fixation du support • Posicion estandar de fijacion del soporte





Our products...



TR roller dial indexers



IT roller dial indexers



HT-FT ring tables



IG-IGA roller gear indexers



IP parallel indexers



HP roller dial indexers



MHP-LHP parts handlers



TSL-TL-TXL
precision link conveyors



EU
Head
Office

CDS Cam Driven Systems
div. Bettinelli F.lli S.p.A.
Via Leonardo da Vinci 56
26010 Bagnolo Cr.sco (CR)
Phone +39 0373 237 311
Fax +39 0373 237 538
cbs@bettinelli.it
www.cdsindexers.eu



U.S.A.
Corporate
Office

GATE Technologies, Inc.
27 Wilson Drive, Unit C
Sparta NJ 07871
Phone +1 973 300 0090
Fax +1 973 300 0061
info@GateTi.com
www.GateTi.com



Germany
Corporate
Office

GATE Deutschland GmbH
Ulrichstrasse 9
86641 Rain am Lech
Phone +49(0)9090 7057110
Fax +49(0)9090 70571113
info@cdsindexers.de
www.cdsindexers.de



India
Corporate
Office

Bettinelli Automation Components Pvt. Ltd.
Office # 3, 1st Floor
Destination Center
Magarpatta City Hadapsar
Pune 411-013
Phone +91 20 6723 6484
Fax +91 20 6723 6485
info@bettinelli.in
www.bettinelli.in
www.cdsindexers.in